

ESPECIFICACIONES PARA MÉXICO	HQ 50			HQ 90			HQ 100			HQ 120			HQ 150			HQ 200			HQ 250			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
<b>UNIDAD DE INYECCIÓN</b>																						
Díametro de Husillo	mm	28	31	25	35	38	35	38	40	38	40	42	42	45	48	45	50	55	50	55	60	
Volumen de Disparo (teórico)	cm <sup>3</sup>	61	75	49	154	181	154	181	201	244	270	298	353	405	461	382	471	570	530	641	763	
Peso de Inyección	g	55	68	44	138	160	139	163	181	220	240	265	315	364	415	344	424	513	477	577	687	
Índice / Ritmo de Inyección	g/s	45	55	40	75	78	89	105	121	108	125	130	108	125	130	124	154	186	187	227	270	
Presión de Inyección	Mpa	169	138	212	149	126	170	144	130	176	158	143	177	155	136	181	147	122	211	175	147	
Velocidad del Husillo	rpm	220			190			200			200			185			190			170		
<b>UNIDAD DE GRAPADO</b>																						
Fuerza de Grapado	kN	500			1000			1180			1380			1680			2180			2680		
Carrera de Apertura	mm	255			290			345			370			420			475			525		
Distancia entre Barras	mm	280 x 260			355 x 315			370 x 370			425 x 405			460 x 460			520 x 505			580 x 580		
Altura Máxima de Molde	mm	320			350			380			460			500			530			580		
Altura Mínima de Molde	mm	135			150			150			170			180			200			220		
Carrera de Botado	mm	65			70			100			120			120			140			150		
Fuerza de Botado	kn	20			27			33			33			39			46			54		
<b>OTROS</b>																						
Presión Máxima de la Bomba	Mpa	14			14			14			14			14			14			14		
Poder del Motor de la Bomba	kW	5.5			9.5			11			11			15			18.5			22		
Poder de Calentamiento	kW	4.2			6.2			7.2			7.7			9.3			14			16		
Dimensiones de Máquina (Pr.xAn.xAl.)	m	3.1 x 1.25 x 1.6			3.5 x 1.25 x 1.7			4.2 x 1.20 x 1.8			4.9 x 1.25 x 1.85			4.8 x 1.45 x 1.9			5.3 x 1.45 x 2.1			5.8 x 1.55 x 2.1		
Machine weight	t	1.5			2.7			3.6			4			5.6			7			8		



ESPECIFICACIONES PARA MÉXICO	HQ 300			HQ 350			HQ 400			HQ 500				HQ 600				HQ 750				
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C		
<b>UNIDAD DE INYECCIÓN</b>																						
Díametro de Husillo	mm	55	60	65	70	75	80	70	75	80	75	80	85	90	90	95	100	105	90	95	105	110
Volumen de Disparo (teórico)	cm <sup>3</sup>	676	805	945	1501	1723	1960	1501	1723	1960	1727	1965	2219	2487	2736	3048	3377	3723	2990	3331	4070	4467
Peso de Inyección	g	615	732	859	1350	1550	1764	1350	1550	1764	1554	1768	1997	2238	2462	2743	3039	3350	2721	3032	3703	4065
Índice / Ritmo de Inyección	g/s	223.5	266	312.2	335	384	437	344	395	449	386	442	499	560	552	612	679	748	574	640	781	858
Presión de Inyección	Mpa	177	149	127	174	152	133	174	152	133	167	147	130	116	161	145	130	118	195	175	143	130
Velocidad del Husillo	rpm	220			160			160			130				149				110			
<b>UNIDAD DE GRAPADO</b>																						
Fuerza de Grapado	kN	3000			3800			4200			5000				6000				7800			
Carrera de Apertura	mm	590			700			740			770				870				950			
Distancia entre Barras	mm	620 x 620			720 x 700			760 x 760			820 x 780				880 x 880				980 x 980			
Altura Máxima de Molde	mm	630			780			780			810				900				960			
Altura Mínima de Molde	mm	200			250			250			330				350				400			
Carrera de Botado	mm	150			150			200			200				250				280			
Fuerza de Botado	kn	70			79			110			150				150				210			
<b>OTROS</b>																						
Presión Máxima de la Bomba	Mpa	14			14			14			14				14				14			
Poder del Motor de la Bomba	kW	30			37			45			55				30 + 37				37 x 37			
Poder de Calentamiento	kW	18.3			29.4			29.4			33.5				42.8				56.7			
Dimensiones de Máquina (Pr.xAn.xAl.)	m	5.98 x 1.66 x 2.37			7.6 x 1.85 x 2.4			7.98 x 1.95 x 2.4			8.5 x 2.2 x 2.8				10.2 x 2.2 x 2.8				11.43 x 2.4 x 3.14			
Machine weight	t	9.5			15.5			17			22				32				37			